

角箱式结构车轮组



公司名称	昆峰重工（苏州）有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.xingzoulunxiang.com/
联系电话	139 1496 5381（微信同号）

产品详情

车轮组轴承支座采用角箱式结构，通过累栓将角箱固定于小车架或大车端梁上弯板上，该结构可在使用检修时调整车轮，保证车轮水平偏斜和垂直偏斜以避免车轮啃轨，角箱结构为国内目前应用广泛的成熟技术。车轮直径及材料的选择，是按不利工况下车轮所受大支承力考虑，确保不会出现部分车轮超载现象。



车轮直径及材料的选择，是按不利工况下车轮所受大支承力考虑，确保不会出现部分车轮超载现象。车轮组轴承支座采用 5° 剖分式结构，先将轴承支座的半环焊接于小车架或者大车端梁上，然后整体式加工半环与轴箱圆环配合面，由此保证车轮装配精度和各车轮的水平垂直偏斜，然后再安装车轮组，此结构按安装拆卸方便，装配精度高，运行稳定，为国内近年来常采用的技术。国家相关标准规定，起重机上装配好的车轮，根据直径的不同，在直径圆周上其端面圆的跳动应为 $0.10-0.15\text{mm}$ 。为了达到上述要求，在对行车轮进行车加工时，其踏面、轴孔、基准面必须一次装夹完成。另外，车床设备也应达到相应的精度要求。

关联产品：车轮组行走轮箱

文章来源：

<https://www.xingzoulunxiang.com/a/products/xingzoulunxiangyingyongxingye/2023/0223/305.html>